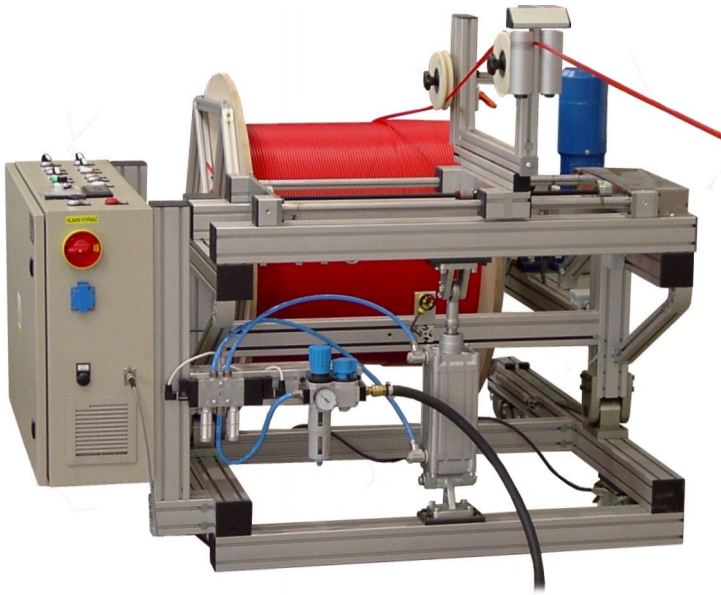


# Navíječ trubiček NT 900



## TECHNICKÉ ÚDAJE

Maximální průměr cívky	900 mm
Maximální šířka cívky	700 mm
Maximální rychlost navíjení	80 m.min <sup>-1</sup>
Vnější průměr navíjených trubiček	3 – 16 mm
Rozměry stroje (d x š x v)	1300 x 1250 x 1200 mm
Hmotnost stroje	450 kg
Tlakový vzduch	0,6 MPa
Max. spotřeba vzduchu při 0,6 MPa	5 l.hod <sup>-1</sup>
Elektrické napětí	3 x 400/230 V, 50 Hz
Elektrický příkon	0,5 kVA

## UŽITÍ

Zařízení slouží k navíjení trubiček nebo prutů z plastů na cívku při kontinuální výrobě nebo při převíjení.

## FUNKCE

Navíječ je tvořen třemi základními funkčními částmi. Jedna část je určena k manipulaci s cívkou a umožňuje její zdvihání do pracovní polohy, nebo spouštění do polohy manipulační. Je ovládána pneumatickým válcem a to buď tlačítky na rozváděči, nebo nožním přepínačem z místa obsluhy. Druhá část zajišťuje pohon cívky při navíjení. Je složena z asynchronního elektromotoru ovládaného vektorovým frekvenčním měničem a z mechanismu sloužícího k uchycení centrální hřídele cívky. Třetí část umožňuje automatické pokládání navíjeného výrobku do jednotlivých vrstev tak, aby závity k sobě těsně doléhaly. Použitý pohon zajišťuje navíjení materiálu konstantním tahem změnou krouticího momentu motoru v závislosti na narůstajícím průměru nábalu. Požadovaný tah se zadává potenciometrem na panelu rozváděče. Po zadání vyráběného průměru trubičky řídicí počítač řídí rychlost posouvání pokládacího zařízení na základě okamžité obvodové rychlosti cívky a zadaného průměru trubičky. Případné korekce rychlosti posouvání může obsluha provést tlačítky - zastavením nebo zrychlením pojezdu po dobu držení tlačítka. Tato funkce se používá především při zavádění nové cívky.

## VÝHODY

Navíječ zajistí navíjení materiálu konstantním tahem po celou dobu náviny. Zajistí rovnoměrné vrstvy navíjení v širokém rozsahu velikosti cívek a průměru trubiček. Umožňuje také pohodlnou manipulaci s plnými cívkami.

<sup>1</sup> Změna technických parametrů je vyhrazena